

ANWENDUNGEN IN DER STAHLINDUSTRIE



WIR LÖSEN IHRE VERSCHLEISSPROBLEME

Corodur® Fülldraht GmbH ist seit mehr als 35 Jahren führend auf dem Gebiet des Verschleißschutzes.

CORODUR® Fülldraht GmbH ist Spezialist in der Herstellung von hochwertigen Schweißzusatzwerkstoffen für das Lichtbogenschweißen und für das thermische Spritzen. Die Produktpalette umfasst Fülldrähte für OPEN ARC (FCAW), MIG (MGAW) und UP (SAW) Schweißen. Komplementär beliefern wir unsere Kunden auch mit Stabelektroden gleichwertiger Zusammensetzung sowie eine Reihe von Wolframkarbidprodukten für die extremsten Verschleißbedingungen.



ROLLGANGSROLLE WARMBANDSTRASSE



SINTER BRECHER



REPARATUR MIT COROLIT 21



QUALITATIV HOCHWERTIGE FÜLLDRÄHTE FÜR DAS UP-SCHWEISSEN

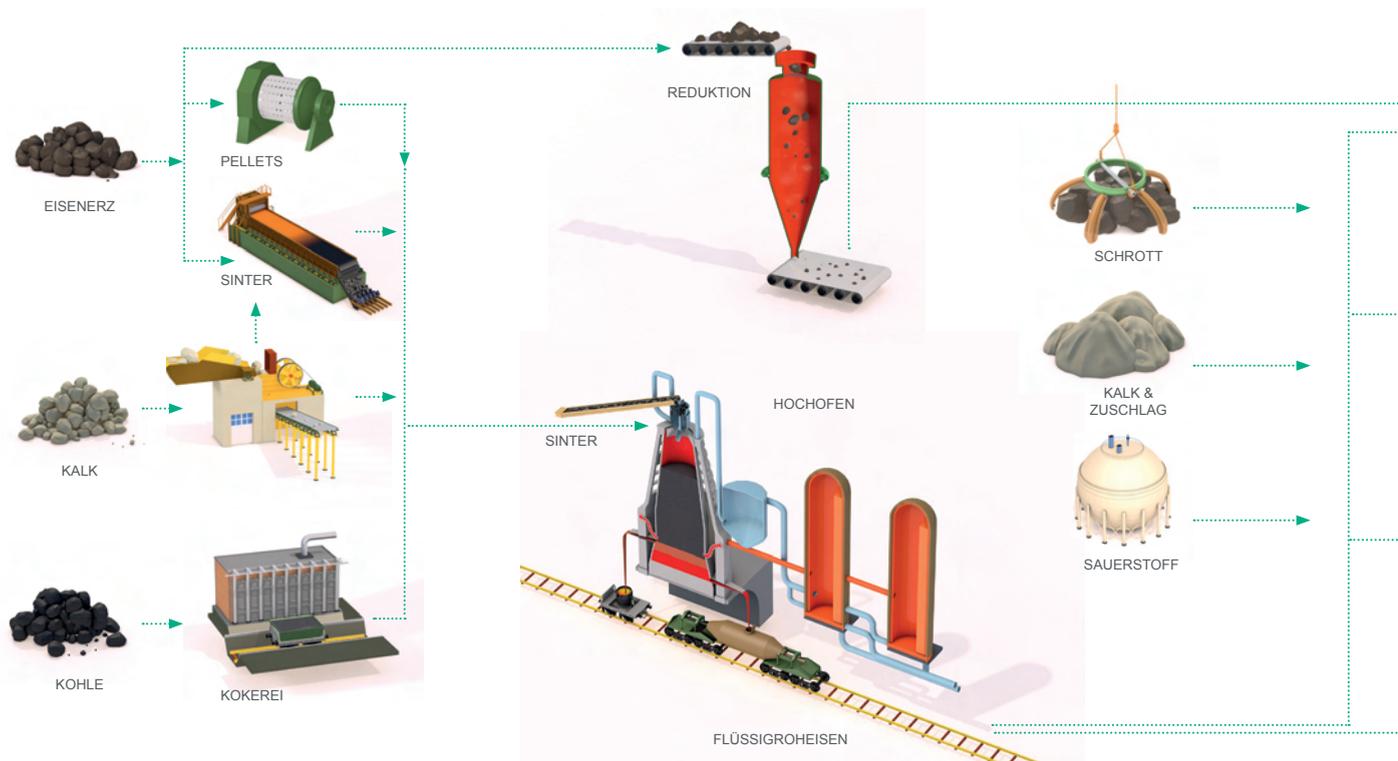


STRANGGUSSWALZE



FLAMMSPRITZEN VON LAGERSTELLEN

Corodur kennt den kompletten Stahlherstellungsprozess und



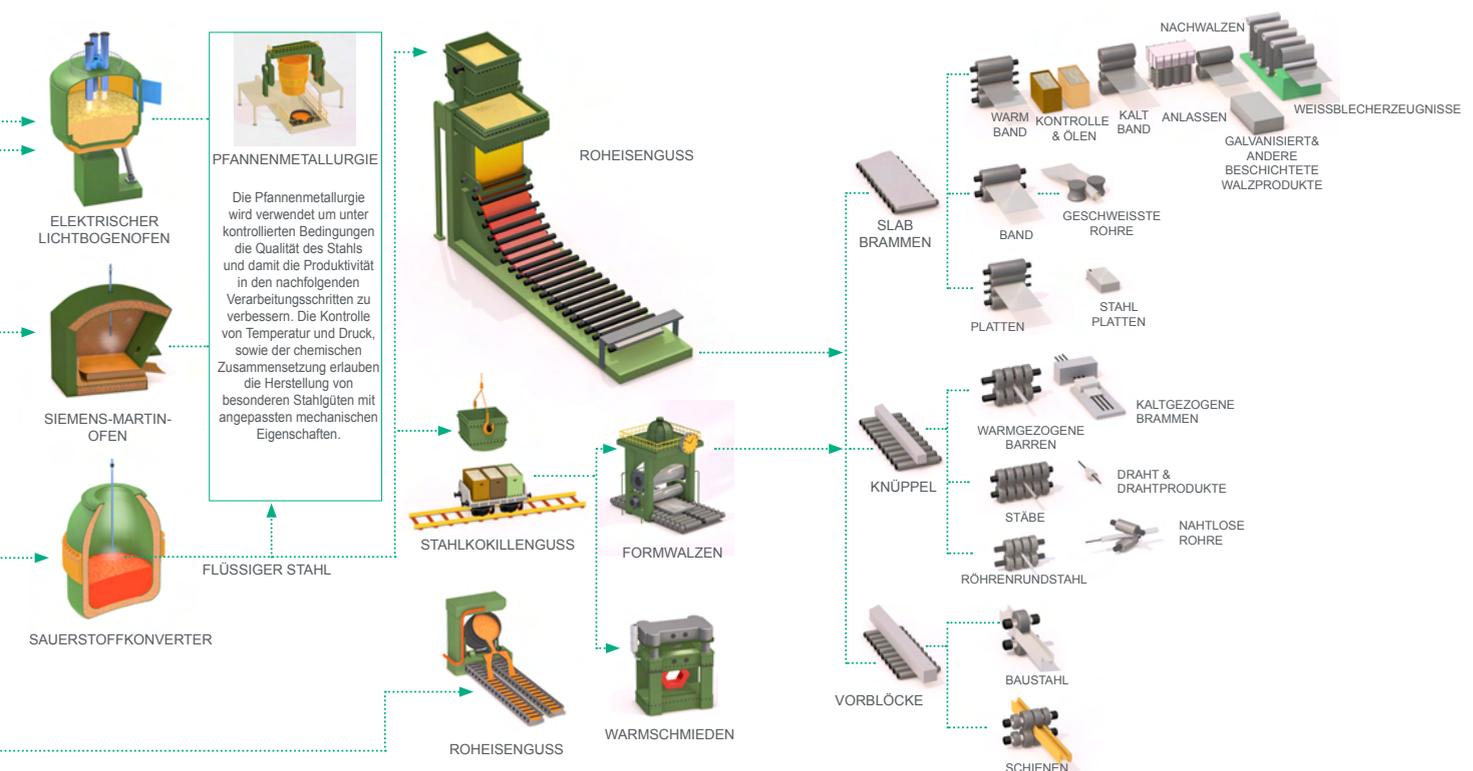
Corodur® Verschleißschutzlösungen für die Stahlindustrie

Vertrauen Sie auf die maßgeschneiderten Corodur® End-to-End Verschleißschutzlösungen. Unser qualifiziertes und erfahrenes Serviceteam berät Sie gerne und empfiehlt Ihnen jederzeit das richtige Produkt, sowie die richtige Anwendungsmethode. Wir entwickeln für unsere Kunden stets individuelle Lösungen für die spezifischen Kundenbedürfnisse.

Produkte	Härte	Eigenschaften
CORODUR® 65	63 - 65 HRc	Sinterbrecher und Rostbalken
CORODUR® 80	65 - 68 HRc	Heißsiebbleche, Roste, Sinterbrecher, Abwurfische
CORODUR® 601	55 - 58 HRc	Formwalzen, vertikale Staucher, Transportschnecken
CORODUR® 250 K	220 – 250 HB Kaltverfestigt: 500 HB	Lagersitze, Kupplungswellen, Kranlaufräder
CORODUR® NiFe 36	140 - 160 HB	Reparaturschweißungen an Gusseisen
CORODUR® 182		Verbindungen zwischen rostfreien Stählen und CrMo-Stählen, hitzebeständigen Stählen und Reparatur von Stählen mit begrenzter Schweißbarkeit
CORODUR® 4028	46 – 48 HRc	Treibrollen, Umlenkrollen, Puffermaterial für Stranggussrollen
CORODUR® 4351 N	38 – 43 HRc	Stranggusswalzen, Andrückrollen, Rollgangsrollen
COROLIT 21-G	300 – 330 HB Härte verfestigt: 45 HRc	Schermesser
CORODUR® WZ 57	50 – 53 HRc Härte nach Anlassen: 55 - 59 HRc	Brammenschere, Heißschmiedewerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Zerkleinerungsanlagen
CORODUR® 356 N	40 - 42 HRc	Stranggusswalzen, Auftragschweißen oder Reparaturschweißen von Rollen im Warmwalzwerk

PROFITIEREN SIE VON UNSERER ERFAHRUNG UND UNSEREM KNOW-HOW!

bietet für jeden Arbeitsschritt die perfekte Verschleißlösung



ANWENDUNGSFOKUS



CORODUR® schlag- und hitzebeständige Zusatzwerkstoffe

Auch unter den härtesten Arbeitsbedingungen, besitzen CORODUR® Fülldrähte eine hervorragende Schweißbarkeit und eine herausragende Schweißperformance. Dadurch wird die Lebensdauer von Bauteilen deutlich verlängert und gleichzeitig der Wartungsaufwand stark minimiert

UNSER TOP – PRODUKT: Corodur® 80 OA

Warum CORODUR®?

Corodur® verfügt über langjährige Erfahrung in der Stahlindustrie und sind Spezialisten bei der Fertigung von Schweißzusatzwerkstoffen für folgende Komponenten:

- Stranggusswalzen / Ofenrollen
- Arbeitswalzen / Stützwalzen
- Rollgangrollen
- Wickel und Andrückwalzen
- Galvanisierungsbehälter
- Sinterung
- Umformrollen
- Lochdorne

Verbesserung der Prozesseffizienz mit CORODUR®!



CORODUR
Das Original FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR FÜLLDRAHT GMBH
Gießerallee 37
D - 47877 Willich

Telefon: +49 (0) 2154 8879-0
Fax: +49 (0) 2154 8879-79

info@corodur.de | www.corodur.de